**新安县生活垃圾焚烧发电项目**

**10月锅炉专业备件采购**

**技术规格书**

**招采单位：城发环保能源（新安）有限公司**

**2024年10月**

目录

第1章 总则 1

第2章 项目概述 3

2.1 项目简介 3

第3章 技术要求 3

3.1 设备技术参数 3

3.2 结构要求 7

第4章 性能保证和验收试验 7

4.3性能考核 8

第5章 供货清单和交货进度 8

5.1 供货清单 8

5.2 供货期 12

第6章 质量保证 12

第7章 包装、运输、检验与验收 12

1.
2. 总则

1、本技术规格书适用于新安县生活垃圾焚烧发项目2024年10月锅炉专业备件采购技术规格书。它提出了该设备及其辅助设备和附件的功能设计、结构、性能、安装、调试和试验等方面的技术要求。

2、本技术规范书中提出了最低限度的技术要求，并未规定所有的技术要求和适用的标准，也未充分引述有关标准和规范的条文，投标方应提供符合本技术规格书和相关工业标准的功能齐全的的优质产品及其相应服务，同时必须满足国家有关安全、环境保护等强制性标准的要求。

3、投标方提供备品、备件应满足现场设备需求的规格型号，技术和工艺成熟、先进，并经过多年连续运行实践已证明是成熟、安全、可靠的优质产品。

4、投标人不得有侵权、不正当竞争及侵害他人知识产权等行为。投标设备采用的专利涉及到的全部费用均被认为已包含在投标方的设备报价中，投标方应保证招标方不承担有关设备专利的一切责任。

5、投标方如未对本技术规格书提出书面异议，招标方则可认为投标方完全接受和同意本技术规格书的要求。招标方如有本技术规范以外的要求，以书面形式提出，双方确认后作为技术规格书的附件，具有与技术规格书同等的效力。

6、若本技术规格书前后有不一致的地方，以更有利于设备安装运行、工程质量为原则，由招标方确定。

7、 投标方对供货范围内的2024年10月锅炉专业备件产品质量负有全责，即包括分包（或对外采购）的产品。

投标方选择分包（或对外采购）的产品制造商及产品选型将事先征得招标方的认可。招标方的审查并不代表能减轻投标方对其所应承担的相应责任。

8、投标方应执行本技术规格书中所列要求、标准；本技术规格书中未提及的内容均满足或优于国家标准、电力行业标准和有关国际标准。有矛盾时，应按较高标准执行。

9、合同签订后1个月，投标方将提出合同设备的设计、制造、检验/工厂试验、装配、安装、调试、试运、验收、性能试验、运行和维护等标准清单给招标方确认。

10、在合同签订后，招标方有权因规范、标准、规程发生变化而提出一些补充要求。

12、投标方应按照本技术规格书的要求，负责其供货范围内全部设备的设计、制造、设备配套、油漆、包装、运输至现场交货和设备安装、调试、试验及有关的技术服务。

13、本技术规格书经招标方、投标方确认后作为订货合同的技术附件，与合同正文具有同等的法律效力。

14、投标方提供的所有图纸、技术文件、设备信函等必须使用中文，如果投标方提供的文件中使用另一种文字，则需有中文译本，且在这种情况下，解释以中文为准。如招标方要求，则投标方应提供相应的英文版文件。

1. 项目概述
	1. 项目简介

项目名称：新安县生活垃圾焚烧发电项目

项目地址：新安县正村镇白墙村北500米

设计规模：建设规模2×400t/d垃圾焚烧锅炉＋台15MW汽轮发电机项目规模及设备配置。

1. 技术要求
	1. 设备技术参数

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物品名称 | 品 牌 | 型 号 | 数 量 | 单 位 | 备 注  |
| 1 | 内六方 | 一线品牌 | 加长9件套 | 5 | 套 | 铬钒钢 |
| 2 | 电动扳手 | 一线品牌 | 488N.m无刷大扭矩、6000毫安标准套餐 | 4 | 台 | 6000毫安标准套餐，2电一充，送14、17、19、21、22、24、27、30加长套筒，送13mm钻夹头，双头螺丝刀等。 |
| 3 | 角磨机 | 一线品牌 | S1M-FF17-100B | 3 | 台 | 侧开关，1100W重载型。 |
| 4 | 千斤顶 | 一线品牌 | RSC-3050\CP-180 | 2 | 台 | 30吨，50mm行程。 |
| 5 | 锂电角磨机 | 一线品牌 | 03-100（630）4.0ah | 1 | 台 | 20v无刷角磨机，4000毫安2电1充 |
| 6 | 结构胶枪 | 一线品牌 | 15寸 | 3 | 台 | 送打胶嘴铲39件套 |
| 7 | 钢丝钳 | 一线品牌 | 70303A、8寸 | 5 | 个 | 铬钼钢 |
| 8 | 电锤 | 一线品牌 | 1100W | 1 | 台 | 带钻头 |
| 9 | 风镐 | 一线品牌 | DZG1300-6 | 1 | 台 | 送1米长铲头 |
| 10 | 平面刮刀 | 一线品牌 | 400mm | 4 | 个 |  |
| 11 | 一字敲击螺丝刀 | 一线品牌 | 8\*200 | 4 | 个 |  |
| 12 | 十字敲击螺丝刀 | 一线品牌 | 8\*200 | 4 | 个 |  |
| 13 | 剪刀 | 一线品牌 | 中号 | 4 | 把 |  |
| 14 | 美工刀 | 一线品牌 | 不锈钢 | 4 | 把 | 每把带1盒刀片 |
| 15 | 卷扬机 | 一线品牌 | PA1000/30米 | 1 | 台 |  |
| 16 | 滑轮 | 一线品牌 | 2吨 | 1 | 个 |  |
| 17 | 石笔 | 一线品牌 | 68\*8\*4.2 | 20 | 盒 |  |
| 18 | 卷尺 | 一线品牌 | 5.0\*19mm DHGD553 | 4 | 把 |  |
| 19 | 合梯 | 一线品牌 | 7米 | 1 | 把 | 3.0厚 |
| 20 | 槽钢 |  | 14# | 60 | 米 |  |
| 21 | 踏步板 |  | 800\*250 | 80 | 块 |  |
| 22 | 格栅 |  | 2000\*1000 | 50 | 块 |  |
| 23 | 螺栓 |  | M16\*80 | 100 | 套 | 捞渣机人孔 |
| 24 | 螺栓 |  | M16\*120 10.9级 | 50 | 套 | 捞渣机液压缸 |
| 25 | 螺栓 |  | M20\*120 12.9级 | 30 | 套 | 捞渣机大轴轴承 |
| 26 | 螺栓 |  | M20\*80 12.9级 | 30 | 套 | 捞渣机大轴轴承 |
| 27 | 浮球阀 |  | 100X-16 DN80 | 2 | 台 | 生活水箱 |
| 28 | 三通（不锈钢） |  | 50\*32\*50 PN1.0MPa | 1 | 个 | 主油箱接板式滤油机 |
| 29 | 三通（不锈钢） |  | 38\*25\*38 PN1.0MPa | 1 | 个 | 主油箱接板式滤油机 |
| 30 | 截止阀 | 一线品牌 | J41H-16C DN32 | 2 | 台 | 带法兰垫片螺栓 |
| 31 | 减速机 |  | XWD5-71-2.2KW | 2 | 台 | #1,2布袋除尘器，反应塔刮板机更换 |
| 32 | 捞渣机油缸 |  | 含油塞保护套，140/70-600 | 1 | 根 | 捞渣机更换 |
| 33 | 钢管 |  | 材质20G φ32 壁厚5mm PN4MPa | 54 | 米 | 蒸汽吹灰器疏水管路改造 |
| 34 | 液压油 |  | #46抗磨液压油 | 6 | 桶 | 每桶170公斤，长城 |
| 35 | 引风机轴承 |  | 风机型号6-39-19.5D，23034 C3 SKF | 2 | 个 | 更换一台引风机轴承箱轴承，本次采购2只轴承 |
| 36 | 普通钢板 |  |  Q235 1.5m\*6m\*8mm | 6 | 张 | 投料口更换 |
| 37 | 螺栓 |  | 8.8级 M12\*35 配紧固件，含平垫片要加厚、弹垫、螺母 | 200 | 套 | #1,2炉炉底刮板机刮板更换用 |
| 38 | 皮带 |  | A 49Lp/13x1245Lp | 6 | 条 | 活性炭罗茨风机 |
| 39 | 钢板 |  |  Q235 1.5m\*6m\*5mm | 20 | 张 |  |
| 40 | 非金属圆形补偿器 |  | 接管φ460\*4 L=320 轴向：－20径向:±15 设计温度220℃，配反法兰 | 2 | 件 | 烟气回流风机入口 |
| 41 | 轴承 |  | UC308 | 4 | 件 | 卸料门 |
| 42 | 轴承座 |  | F308,和轴承UC308配套使用 | 4 | 件 | 卸料门 |
| 43 | 焊工面罩 |  |  | 6 | 件 |  |
| 44 | 布袋除尘器喷吹管弯头加工 |  | 非标件，φ89×4 L=950；联系技术人员，按图加工，材料投标方提供 | 30 | 根 | 联系技术人员，按图加工，材料投标方提供 |
| 45 | 电锤 |  | 2电1充 DCZC04-24无刷，500W | 1 | 套 |  |
| 46 | 安全阀 |  | A41H-25 DN32 | 3 | 件 | 闪蒸罐 |
| 47 | 非金属矩形补偿器 |  | 接管330x330x4 L=320 轴向：－20径向:±15 设计温度220℃，配反法兰 | 2 | 件 | 烟风再循环出口烟道 |
| 48 | 非金属矩形补偿器 |  | 接管尺寸：1532×832×5 法兰尺寸：950X1640mm,膨胀节尺寸：1780X1090mm L=380 轴向：－30径向:±10 设计温度220℃，配反法兰 | 2 | 件 | 烟囱接口 |
| 49 | 非金属圆形补偿器 |  | 接管630x5 L=450 轴向：－20径向:±15 设计温度220℃，配反法兰 | 2 | 件 | 烟风再循环和布袋除尘器接口 |

* 1. 结构要求

**3.2.1 ★设备技术参数必须是驰名品牌。**

**3.2.2 ★上述所有备件必须是原厂配件。**

**3.2.3 ★上述所有备件必须是驰名品牌。**

**3.2.4 ★上述所有备件必须有质量证书。**

1. 性能保证和验收试验

**4.1性能保证**

投标方提供的设备的性能应满足本技术规范书的要求，并保证下列性能：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **保质期** | **备注** |
| **1** | **备品备件** | **1年** | **设备使用后，保质期内发生故障，供应商无条件换新** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

注：如有证明投标产品满足上述性能保证要求的支持性资料，请投标方在投标文件中一并附上有关材料。

**4.2性能验收试验要求及验收标准**

1. 性能检验目的：检验供货设备的主要性能是否符合技术规范书的要求。
2. 性能检验的地点：招标方现场。
3. 性能验收的时间：设备投用后1个月内进行，具体时间由招标方与投标方协商确定。投标方应在投标文件中向提供与本合同设备有关的现场性能检验方法、标准和简要验收方法，并由招标方确认。
4. 性能检验的内容 ：按验收标准进行或双方约定的方法进行。

4.3性能考核

 **1、设备投运后发生故障对招标方造成的损失全部由投标方承担。**

**★设备供货期：15天。具体时间根据招标方通知。**

1. 供货清单和交货进度
	1. 供货清单

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 物品名称 | 品 牌 | 型 号 | 数 量 | 单 位 | 备 注  |
| 1 | 内六方 | 一线品牌 | 加长9件套 | 5 | 套 | 铬钒钢 |
| 2 | 电动扳手 | 一线品牌 | 488N.m无刷大扭矩、6000毫安标准套餐 | 4 | 台 | 6000毫安标准套餐，2电一充，送14、17、19、21、22、24、27、30加长套筒，送13mm钻夹头，双头螺丝刀等。 |
| 3 | 角磨机 | 一线品牌 | S1M-FF17-100B | 3 | 台 | 侧开关，1100W重载型。 |
| 4 | 千斤顶 | 一线品牌 | RSC-3050\CP-180 | 2 | 台 | 30吨，50mm行程。 |
| 5 | 锂电角磨机 | 一线品牌 | 03-100（630）4.0ah | 1 | 台 | 20v无刷角磨机，4000毫安2电1充 |
| 6 | 结构胶枪 | 一线品牌 | 15寸 | 3 | 台 | 送打胶嘴铲39件套 |
| 7 | 钢丝钳 | 一线品牌 | 70303A、8寸 | 5 | 个 | 铬钼钢 |
| 8 | 电锤 | 一线品牌 | 1100W | 1 | 台 | 带钻头 |
| 9 | 风镐 | 一线品牌 | DZG1300-6 | 1 | 台 | 送1米长铲头 |
| 10 | 平面刮刀 | 一线品牌 | 400mm | 4 | 个 |  |
| 11 | 一字敲击螺丝刀 | 一线品牌 | 8\*200 | 4 | 个 |  |
| 12 | 十字敲击螺丝刀 | 一线品牌 | 8\*200 | 4 | 个 |  |
| 13 | 剪刀 | 一线品牌 | 中号 | 4 | 把 |  |
| 14 | 美工刀 | 一线品牌 | 不锈钢 | 4 | 把 | 每把带1盒刀片 |
| 15 | 卷扬机 | 一线品牌 | PA1000/30米 | 1 | 台 |  |
| 16 | 滑轮 | 一线品牌 | 2吨 | 1 | 个 |  |
| 17 | 石笔 | 一线品牌 | 68\*8\*4.2 | 20 | 盒 |  |
| 18 | 卷尺 | 一线品牌 | 5.0\*19mm DHGD553 | 4 | 把 |  |
| 19 | 合梯 | 一线品牌 | 7米 | 1 | 把 | 3.0厚 |
| 20 | 槽钢 |  | 14# | 60 | 米 |  |
| 21 | 踏步板 |  | 800\*250 | 80 | 块 |  |
| 22 | 格栅 |  | 2000\*1000 | 50 | 块 |  |
| 23 | 螺栓 |  | M16\*80 | 100 | 套 | 捞渣机人孔 |
| 24 | 螺栓 |  | M16\*120 10.9级 | 50 | 套 | 捞渣机液压缸 |
| 25 | 螺栓 |  | M20\*120 12.9级 | 30 | 套 | 捞渣机大轴轴承 |
| 26 | 螺栓 |  | M20\*80 12.9级 | 30 | 套 | 捞渣机大轴轴承 |
| 27 | 浮球阀 |  | 100X-16 DN80 | 2 | 台 | 生活水箱 |
| 28 | 三通（不锈钢） |  | 50\*32\*50 PN1.0MPa | 1 | 个 | 主油箱接板式滤油机 |
| 29 | 三通（不锈钢） |  | 38\*25\*38 PN1.0MPa | 1 | 个 | 主油箱接板式滤油机 |
| 30 | 截止阀 | 一线品牌 | J41H-16C DN32 | 2 | 台 | 带法兰垫片螺栓 |
| 31 | 减速机 |  | XWD5-71-2.2KW | 2 | 台 | #1,2布袋除尘器，反应塔刮板机更换 |
| 32 | 捞渣机油缸 |  | 含油塞保护套，140/70-600 | 1 | 根 | 捞渣机更换 |
| 33 | 钢管 |  | 材质20G φ32 壁厚5mm PN4MPa | 54 | 米 | 蒸汽吹灰器疏水管路改造 |
| 34 | 液压油 |  | #46抗磨液压油 | 6 | 桶 | 每桶170公斤，长城 |
| 35 | 引风机轴承 |  | 风机型号6-39-19.5D，23034 C3 SKF | 2 | 个 | 更换一台引风机轴承箱轴承，本次采购2只轴承 |
| 36 | 普通钢板 |  |  Q235 1.5m\*6m\*8mm | 6 | 张 | 投料口更换 |
| 37 | 螺栓 |  | 8.8级 M12\*35 配紧固件，含平垫片要加厚、弹垫、螺母 | 200 | 套 | #1,2炉炉底刮板机刮板更换用 |
| 38 | 皮带 |  | A 49Lp/13x1245Lp | 6 | 条 | 活性炭罗茨风机 |
| 39 | 钢板 |  |  Q235 1.5m\*6m\*5mm | 20 | 张 |  |
| 40 | 非金属圆形补偿器 |  | 接管φ460\*4 L=320 轴向：－20径向:±15 设计温度220℃，配反法兰 | 2 | 件 | 烟气回流风机入口 |
| 41 | 轴承 |  | UC308 | 4 | 件 | 卸料门 |
| 42 | 轴承座 |  | F308,和轴承UC308配套使用 | 4 | 件 | 卸料门 |
| 43 | 焊工面罩 |  |  | 6 | 件 |  |
| 44 | 布袋除尘器喷吹管弯头加工 |  | 非标件，φ89×4 L=950；联系技术人员，按图加工，材料投标方提供 | 30 | 根 | 联系技术人员，按图加工，材料投标方提供 |
| 45 | 电锤 |  | 2电1充 DCZC04-24无刷，500W | 1 | 套 |  |
| 46 | 安全阀 |  | A41H-25 DN32 | 3 | 件 | 闪蒸罐 |
| 47 | 非金属矩形补偿器 |  | 接管330x330x4 L=320 轴向：－20径向:±15 设计温度220℃，配反法兰 | 2 | 件 | 烟风再循环出口烟道 |
| 48 | 非金属矩形补偿器 |  | 接管尺寸：1532×832×5 法兰尺寸：950X1640mm,膨胀节尺寸：1780X1090mm L=380 轴向：－30径向:±10 设计温度220℃，配反法兰 | 2 | 件 | 烟囱接口 |
| 49 | 非金属圆形补偿器 |  | 接管630x5 L=450 轴向：－20径向:±15 设计温度220℃，配反法兰 | 2 | 件 | 烟风再循环和布袋除尘器接口 |

* 1. 供货期

**设备供货期：15天。具体时间根据招标方通知。**

1. 质量保证

6.1投标方必须具有有效的ISO9001系列质量管理体系认证证书。投标方保证所供设备达到合同规定要求，保证所供设备是技术先进、成熟、安全可靠的全新产品，在设计、材料选择和工艺上均无任何缺陷和差错，技术文件及图纸内容正确、完整，能充分满足安装、调试、正常运行和维护的要求。

6.2投标方为项目设备提供1年期免费质量保证。在免费质保期内，出现部件非人为损坏，投标方无条件免费更换部件。

6.3必须进行检查和试验的项目，能证明下列各项：（1）所供设备符合有关技术条件和安全规范；（2）安全装置和保护装置动作正确；（3）达到招标方要求的规定值。

6.4如产品质量和性能与标准不符或不满足本技术规范有关要求时，招标方有权拒绝验收，投标方负责修理、更换或赔偿。

## 6.5招标方诺发现投标方提供假冒伪劣产品、仿制备件，招标方有权拒绝验收、付款；假冒伪劣产品、仿制备件就地销毁，投标商应承担所造成的全部损失。

6.6具体验收标解释权归甲方所有。

1. 包装、运输、检验与验收

1.包装和运输

* 1. 包装材料、尺寸和数量由供货商确定。
	2. 要求设备整体供货，备品备件及安装工具另行包装。
	3. 包装箱要求防水，每件包装箱内均应有防水的装箱清单。
	4. 项目中各设备必须购买运输保险，妥善包装，运往招标方的安装现场，并卸装至指定地点。包装材料、装箱以及固定方法等应达到运输标准，防止运输及库存过程中损坏或受潮现象。设备包装费、运输费、保险费、装卸费由投标方负责。

2.包装箱外有一份装箱单，以便于设备、技术资料、等的管理和保管。所有设备附有下列文件：

1）装箱单，其上注明：

· 产品名称、型号、规格和制造厂；

· 装箱数量；

· 附件、备件名称及数量；

· 装箱日期。

1. 原制造厂的产品出厂合格说明书、出厂试验数据、安装使用说明书。
2. 设备到达现场后，供招标方双方按商定的开箱检验办法，对照装箱单逐件清点，进行检查和验收。
3. 投标方扩散联营或外包生产的设备（部件）将写明生产厂家，投标方对厂家质量和交货进度负责。设备到达现场后，仍由投标方会同招标方进行检查和验收。