

文件名称：

家电仓储笼技术规格书

修改频次	姓名	日期	备注

业主名称：河南恒昌再生资源有限公司

情况说明： 仓储物流部废旧家电回收箱技术规范已完成，请各级领导审核。	责任人	审核意见	
	编制人		
	主管副总		
	财务总监		
	总经理		
日期	2024.11.5	提交部门	仓储物流部

工程名称：河南恒昌再生资源有限公司家电仓储笼一批采购项目

目录

第 1 章总则	3
第 2 章项目概况	4
第 3 章招标和供货范围	4

第 1 章总则

1.1 本技术规格书适用于河南恒昌再生资源有限公司家电仓储笼的供货及技术服务，包括但不限于设备零部件制造、检验、包装、运输、和性能调试等方面的技术要求。投标方负责设备的供应、安装、调试及操作培训工作。

1.2 招标方在本技术规格书中提出了最低限度的技术要求，并未规定所有的技术要求和适用标准，投标方应提供一整套的满足本技术规格书所列标准要求的家电仓储笼设备的系统供货、安装、调试、移交服务，对本技术规格书中未提及的但含在安装工程中必不可少的其它标准部分，投标方有责任在技术方案中提出，并提供所依据的标准规范。

1.3 投标方根据本规格书中描述的家电仓储笼设备技术要求，提供一份完整的报价书，应包括以下内容：设备内所有工艺配件、基本尺寸等的供货清单及分项报价，并包含本技术规格书下的所有产品的制造、包装、保险、运输、验收与技术支持等相关服务的所有费用。设备采用的专利涉及到的全部费用均被认为已包含在设备报价中，投标方应保证招标方不承担有关设备专利的一切责任。

1.4 本技术规格书所使用的标准如遇与投标方所执行的标准不一致时，按较高标准执行。

1.5 投标方应保证提供的工艺系统必须是工艺先进的、系统技术性能可靠的、系统完整且组合布置合理的。

1.6 本招标文件所定内容为最低要求，如投标方有更优良、经济的方案，可以超出本招标文件所规定的条款，但需征得招标方认可。

1.7 如因供应设备设备的设计选型、制造质量问题造成机组无法正常运行，投标方必须为此负全部直接责任。

1.8 本技术规格书经买卖双方确认后作为合同的技术附件，与合同正文具有同等法律效力。

1.9 本招标文件发出之后，如果招标方有需要补充或说明的事项，将以书面形式提出，同时通知每一投标方，与本招标文件具有同等效力。如果投标方对本招标要求有偏离必须取得招标方的书面认可。当投标方认为招标文件有相互矛盾时，应尽快以书面形式通知招标方，以便及时澄清。投标方如果没有以书面方式对本招标文件的条文提出异议，招标方可认为投标方提供的产品完全满足本招标文件的要求。

1.10 本招标文件中要求投标方提供的资料全部为中文，进口材料设备投标方应同时

提供中英文版本（以中文为准）。

1.11 本项目的承包供货范围包括家电仓储笼的制造、包装、运输、保险、性能考核、技术资料、技术服务等内容，并提供性能考核的方案和指导，以及相关伴随服务等。

1.12 投标方应对所提供的成套设备负有全责，并提供相关设备的材料检测报告。

1.13 招标方如发现投标方所提供的设备设备和材料低于合同规定的标准时，有权要求投标方进行更换，费用由投标方自负。

第2章项目概况

2.1 项目概况

项目名称：河南恒昌再生资源有限公司家电仓储笼一批采购

项目业主：河南恒昌再生资源有限公司

业主地址：河南省焦作市温县河南恒昌再生资源有限公司

2.2 使用条件

外形尺寸需2280W*1807D*2054Hmm，公差±5mm；产品自重245kg，误差±3kg；

第3章招标和供货范围

3.1 招标范围

本项目招标及供货范围为：家电仓储笼整体及配件的相关技术服务（详见服务清单表），包括但不限于设备制造、供货、运输、安装、成品、保护、整改、技术服务、保修期内的缺陷修复和保修等所有工作及内容。具体要求如下：

3.1.1以上设备图纸、电子档，送货时需附带。

3.1.2招标及供货范围内需要的所有设备。

3.1.3为达到本招标文件规定的安全、环保、消防、职业健康等要求所必需的配套设施。

3.2 技术参数及要求

3.2.1 设计说明与技术参数

- 1) 外形尺寸: 2280W*1807D*2054Hmm, 公差±5mm;
- 2) 产品重量: 自重245kg, 误差±3kg;
- 3) 表面处理: 喷塑, 厚度60~80 μ m, 黄色 (RAL1003);
- 4) 组装式结构, 可折叠、可堆叠;
- 5) 承载能力: 单台最大承载1500kg, 可3层堆高;
- 6) 前门配看板;
- 7) 底座配叉车导向板;
- 8) 印字要求: 底座中挡板印字编号;

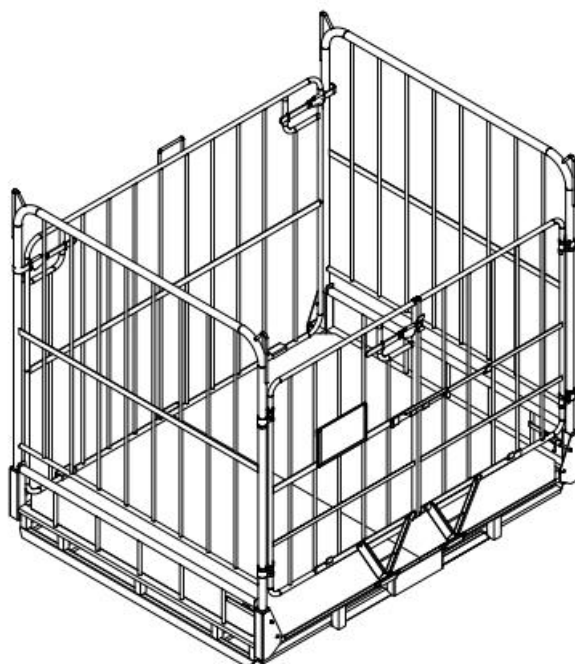
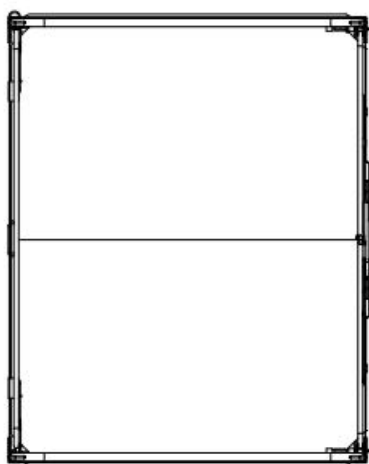
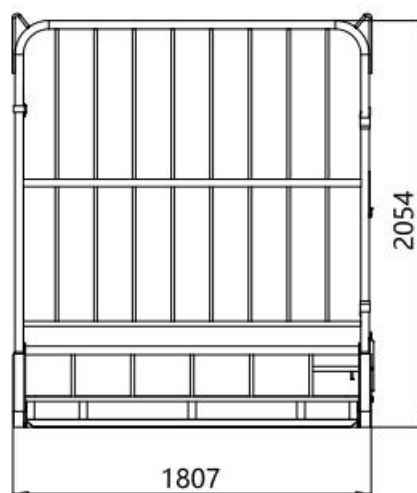
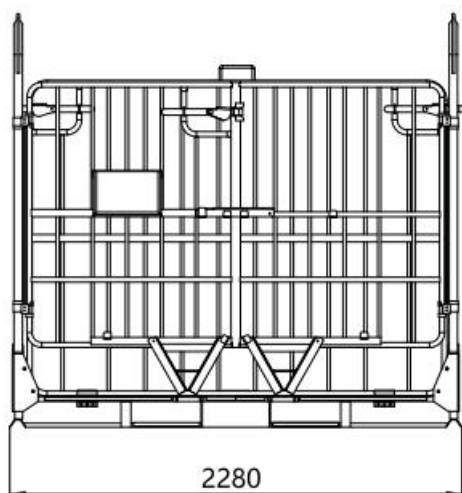
3.2.2 主要材料与材质

- 1) 左右栏主立柱圆管Φ42*2.3mm, 内加强管Φ35*2.3mm;
- 2) 前后门边框圆管Φ25*1.5mm;
- 3) 四面围栏加强筋管Φ16*1.5mm, 加强扁铁厚度t3.0mm;
- 4) 底座上下层方管50*25*2.0mm、40*20*2.0mm;
- 5) 底架立柱包角板厚度t4.0mm, 堆叠板厚度t3.0mm
- 6) 底板冷轧钢板, 厚度t1.5mm;
- 7) 方管 and 圆管采用优质冷轧管, 材质Q235; 冷轧底板材质SPCC;

3.2.3 表面处理质量要求

- 1) 严格要求原材料表面无锈蚀;
- 2) 表面前处理严格要求磷化处理工艺, 保证表面附着力;
- 3) 喷塑膜厚60μm以上, 附着力百格测试合格;
- 4) 质保期内, 不许出现掉皮, 大面积脱皮现象。

3.2.4 图纸如下:



门栓扇形自锁装置



同步铰链装置

三角旋转限位结构